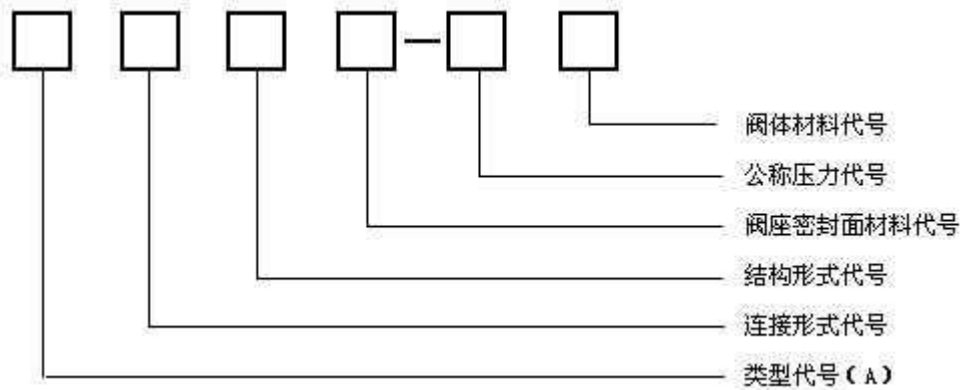


一、安全阀型号编制方法



二、安全阀连接形式代号

连接形式	代号	连接形式	代号
内螺纹	1	对夹	7
外螺纹	2	卡箍	8
法兰	4	卡套	9
焊接	6		

三、安全阀结构形式代号

结构形式			代号		
弹簧	封闭	带散热片	全启式	0	
			微启式	1	
			全启式	2	
	不封闭	带扳手		全启式	4
				双弹簧微启式	3
		带控制机 构		全启式	8
				微启式	7
	杠杆	单杠杆		全启式	6
				全启式	2
				角形微启式	5

	双杠杆		
		全启式	4
		先导式	9

四、阀座密封面材料代号

阀座密封面材料	代号	阀座密封面材料	代号
铜合金	T	渗氮钢	D
橡胶	X	渗硼钢	P
尼龙塑料	N	硬质合金	Y
合金钢耐酸或不锈钢	H	阀体本体加工	W
锡基轴承合金（巴氏合金）	B		

注：当阀座和阀办密封面材料不同时，用低硬度材料代号。

五、安全阀公称压力代号

公称压力代号用阿拉伯数字表示，其数值是以兆帕（MPa）为单位的公称压力值的10倍。

当标注工作温度和工作压力时，工作压力须用 P 标志并在 P 字的右下角附加介质最高温度数字，该数字是以10除介质最高温度数值所得的整数。如：工作温度为540℃，工作压力为10MPa 的阀门，其代号为 P⁵⁴100。

六、安全阀阀体材料代号

阀体材料	代号	阀体材料	代号
灰铸铁	H	碳素钢	C
球墨铸铁	Q	铬钼合金钢	I
		铬镍钛钢	P
		铬钼钒合金钢	V

注：PN≤1.6MPa 的灰铸铁阀体和 PN≥2.5MPa 的碳素钢阀体，省略本代号。